Transaher adopte le système Pallet Shuttle semi-automatique pour internaliser sa logistique

Le prestataire 3PL, qui compte une quarantaine d'agences réparties en Espagne et au Portugal, ouvre un nouvel entrepôt à Barcelone d'une capacité de 20 000 palettes.

Pays : **Espagne** | Secteur : **transport et logistique**



DÉFIS

- Accélérer les opérations de réception des conteneurs.
- Permettre le stockage de palettes de produits de climatisation de différentes tailles sans compromettre l'accessibilité.
- Organiser une large gamme de références à rotation variable.

SOLUTIONS

- Système Pallet Shuttle semi-automatique
- Rack à accumulation *(drive-in)*
- Rack à palettes

AVANTAGES

- Grande capacité de stockage grâce à des systèmes à haute densité réduisant l'espace consacré aux allées.
- Utilisation optimale du volume disponible pour les produits homogènes ou surdimensionnés.
- Accès direct à chaque référence pour davantage de flexibilité dans les opérations.



Transaher, acteur majeur du secteur du transport et de la logistique, propose des solutions flexibles et sur mesure pour la gestion de la chaîne d'approvisionnement dans une multitude de secteurs. L'entreprise, fondée en 1985, dispose d'une flotte de plus de 1 000 véhicules pour la distribution locale et longue distance. Grâce à son nouvel entrepôt de Montornès del Vallès (province de Barcelone), conçu par Mecalux, Transaher entend améliorer la qualité de service offerte ses clients.

- **Agences : 46 (Espagne/Portugal)**
- **Clients actifs : +3 000**
- **Effectif : +1 200 professionnels**

Fort de plus de quatre décennies d'expérience dans la gestion logistique intégrale, Transaher a franchi une nouvelle étape en internalisant ses activités. Ce prestataire logistique possède un vaste réseau de 46 plateformes de distribution, réparties en Espagne et au Portugal, pour proposer des services de transport et de stockage. Son nouvel entrepôt de Montornès del Vallès (province de Barcelone), mis en place par Mecalux, vient renforcer la présence de Transaher sur le marché ibérique.

Cette installation, destinée à fournir des produits tels que des sanitaires, des radiateurs ou des équipements de chauffage et de climatisation, vise à optimiser le niveau de service offert aux plus de 3 000 clients actifs de Transaher, une entreprise du secteur de la climatisation. « Nous recherchions une solution capable de prendre en charge d'importants volumes de marchandises et pouvant s'adapter à la diversité des produits de notre client », explique Almudena Pérez, directrice logistique de Transaher.

La nouvelle plateforme de distribution de Transaher a été conçue pour maximiser la capacité tout en occupant un minimum d'espace. Ainsi, elle est équipée de trois systèmes de stockage distincts permettant de stocker des milliers de palettes au total : le Pallet Shuttle semi-automatique, des racks à accumulation et des racks à palettes. Les systèmes compacts ont été agencés en forme de U, laissant l'espace central de l'installation libre pour servir de zone de préparation des commandes.

Huit navettes au service d'une logistique agile

Afin de rendre les opérations de son entrepôt plus agiles, le prestataire 3PL a intégré le système Pallet Shuttle semi-automatique de Mecalux. Cette solution allie une haute densité de stockage et la manutention automatisée de palettes dans les canaux.

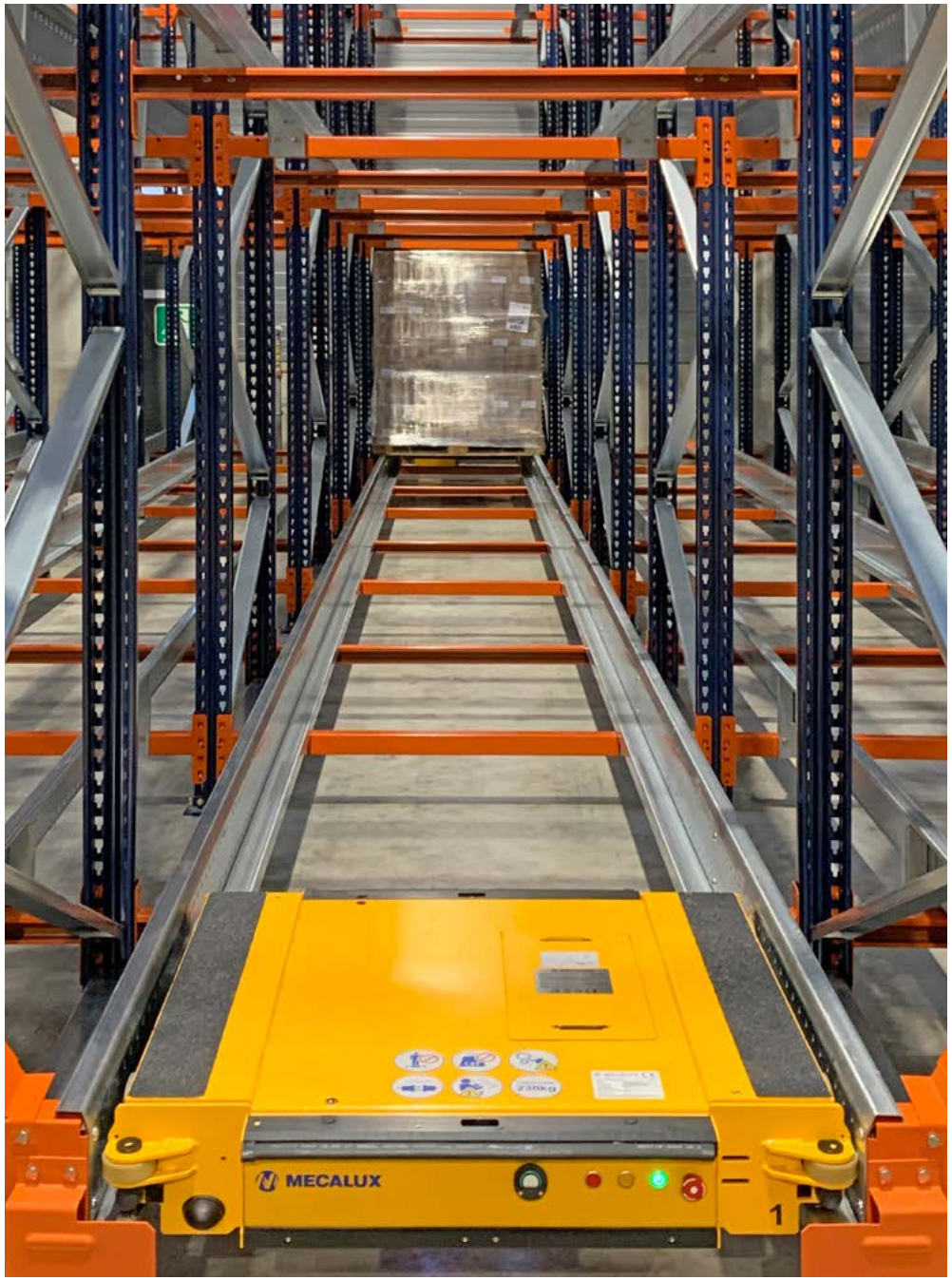
Le centre logistique de Transaher à Montornès del Vallès dispose de douze blocs de rayonnages de 10 mètres de hauteur pouvant contenir 20 000 palettes. Les marchandises y sont manutentionnées en toute autonomie par huit navettes électriques qui parcourent des canaux d'une profondeur de 13 palettes. Ces navettes sont placées d'abord dans les canaux de stockage par des opérateurs à l'aide de chariots élévateurs. Ensuite, les navettes acheminent automatiquement les palettes soit vers le premier emplacement disponible du canal, soit à proximité de l'allée de travail pour faciliter leur retrait et assurer une gestion LIFO *(last in, first out)*. Selon ce principe, la dernière palette déposée est retirée en premier.

« Nous recherchions une solution capable de prendre en charge d'importants volumes de marchandises et de s'adapter à la diversité des produits de notre client. »

Almudena Pérez
Directrice logistique de Transaher



Les opérateurs pilotent les navettes Pallet Shuttle en temps réel à l'aide de tablettes connectées au logiciel de contrôle



Les opérateurs transmettent les instructions aux engins via des tablettes équipées d'un logiciel et d'une connexion Wi-Fi. Ils peuvent ainsi, par exemple, choisir le nombre de palettes à extraire, dresser l'inventaire ou gérer les utilisateurs autorisés.

En complément du système à haute densité Pallet Shuttle semi-automatique, Transaher a également installé dix blocs de rayonnages à accumulation *(drive-in)* pouvant stocker plusieurs milliers de palettes. Cette solution, dont les canaux de stockage atteignent une profondeur de 24 palettes, est destinée aux marchandises de grande hauteur du secteur de la climatisation. Grâce à sa configuration, les opérateurs peuvent travailler à partir d'une seule allée (chargement et déchargement par l'avant) ou de deux allées (chargement par l'allée avant, déchargement par l'allée arrière).

Une capacité adaptée à un marché exigeant

Enfin, les racks à palettes, d'une capacité d'environ 4 000 palettes, offrent un accès direct à chaque emplacement. Cet avantage est essentiel pour accélérer la préparation de commandes et la gestion de nombreuses références, y compris des sanitaires, des radiateurs ou des systèmes de chauffage et de climatisation. Grâce à ce système, Transaher bénéficie d'une flexibilité accrue pour le stockage et la préparation d'une large gamme de produits.

Ce prestataire logistique réceptionne les produits de son client sous forme de conteneurs complets, ce qui exige une gestion rapide des réceptions et des expéditions. Grâce à la combinaison des solutions de stockage de Mecalux, Transaher est en mesure de répondre efficacement à des exigences logistiques élevées, notamment l'entrée massive de marchandises, la diversité des formats et la nécessité de préparer les commandes en vitesse.