

Un entrepôt automatisé pour gérer 10 000 tonnes de revêtements en poudre par an

Easy WMS coordonne le stockage et les flux d'intrants sur le site de Sepal.

Pays : **Italie** | Secteur : **quincaillerie**


Aluminium Extrusion & Surface Treatment

DÉFIS

- Optimiser la gestion du revêtement en poudre utilisé en ligne de production.
- Libérer de l'espace dans la zone de production pour faire face aux volumes croissants.

SOLUTIONS

- Entrepôt automatisé autoportant pour palettes.
- Logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS.

AVANTAGES

- Gestion efficace de 10 000 tonnes de revêtement en poudre par an.
- Alimentation rapide et organisée des lignes de peinture.





Sepal est spécialisé dans l'extrusion et la finition de profilés en aluminium destinés aux secteurs du bâtiment, de l'industrie, de l'ameublement ou de l'architecture. Basée en Lombardie, cette entreprise italienne s'appuie sur des technologies de pointe pour assurer un processus de production hautement intégré, allant de l'extrusion de profilés sur mesure aux traitements de surface tels que le thermolaquage et l'anodisation.

» **Fondation: 1973**

» **Effectif: 170 professionnels**

Motivé par la demande croissante de profilés en aluminium aux finitions haut de gamme, Sepal a lancé un entrepôt automatisé sur son site de Lograto à Brescia, en Italie. Cette installation permet une gestion optimisée de la production de 10 000 tonnes par an de revêtement en poudre pour le traitement des profilés en aluminium.

L'adoption de l'automatisation a permis à l'entreprise de mettre fin aux problèmes de contrôle liés à l'ancienne gestion manuelle des marchandises. « Grâce au nouvel entrepôt automatisé de Mecalux, nous avons optimisé l'espace disponible pour la production et amélioré l'organisation des

flux logistiques. Le système accompagne la croissance de notre activité tout en préservant l'ordre dans l'usine et en la préparant à de futures extensions », déclare un représentant de Sepal.

À l'aide de la technologie de Mecalux, Sepal optimise la gestion des stocks nécessaires au procédé de revêtement par poudre électrostatique. Ce traitement est appliqué à des profilés en aluminium mesurant entre 3 et 7 m pour diverses applications industrielles. Il consiste à faire adhérer sur les profilés une poudre spéciale qui, lorsqu'elle est fondue dans un four, crée une couche protectrice résistante et durable.



« L'automatisation simplifie de nombreuses opérations internes et renforce la sécurité et le contrôle au travail. »

Représentant de Sepal

L'entrepôt automatisé centralise le stockage des poudres de revêtement utilisées lors de la phase de production. L'installation, livrée clé en main, comprend la structure de l'entrepôt autoportant, les équipements de manutention automatisés, le logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS et le dispositif anti-incendie. « L'automatisation simplifie de nombreuses opérations internes et renforce la sécurité et le contrôle au travail », indique un représentant de Sepal.

Le logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS dirige et supervise les flux de palettes au sein de l'entrepôt et coordonne l'approvisionnement en matériaux de la production. Grâce à cette solution, l'entreprise bénéficie de plus de précision dans l'organisation de l'alimentation des lignes de revêtement.





Le transstockeur optimise le stockage des revêtements en poudre de Sepal

« L'un des principaux avantages d'Easy WMS est la coordination améliorée entre le stockage et la production. Désormais, l'acheminement des matériaux vers les lignes de revêtement se fait de manière plus ordonnée et plus efficace », explique un représentant de Sepal.

L'entrepôt automatisé : technologie et sécurité

L'entrepôt automatisé mesure 18 m de hauteur et peut contenir jusqu'à 576 palettes. Il est équipé de rayonnages antisismiques à double profondeur conçus conformément à la norme italienne NTC 2018, qui tient compte de l'accélération sismique et des caractéristiques du sol. Un transstockeur bicolonne avec fourches télescopiques assure le stockage et le retrait des palettes de leurs emplacements en suivant les instructions d'Easy WMS.

Sur le côté de l'entrepôt, les opérateurs effectuent le picking des conteneurs de revêtement en poudre. Les convoyeurs automatiques, dotés de deux points d'entrée et de sortie, fournissent la marchandise nécessaire au poste de travail. La manutention de charges lourdes est facilitée par un robot de picking, pour plus d'ergonomie pour les employés. Une fois prêts, les conteneurs sont transférés vers les lignes de peinture à l'aide de chariots élévateurs.

L'installation dispose également d'un système de protection anti-incendie utilisant un gaz inerte comme agent extincteur. En cas de

déclenchement, cette technologie protège les produits stockés contre tout dommage.

L'automatisation au service de la production

Le nouvel entrepôt automatisé offre davantage de contrôle sur les flux de matériaux et améliore la traçabilité des marchandises nécessaires à la production de profilés en aluminium. Grâce à cette solution, Sepal a dynamisé sa logistique interne, gagnant ainsi en espace pour alimenter efficacement les lignes de production avec 10 000 tonnes de revêtement en poudre par an.

