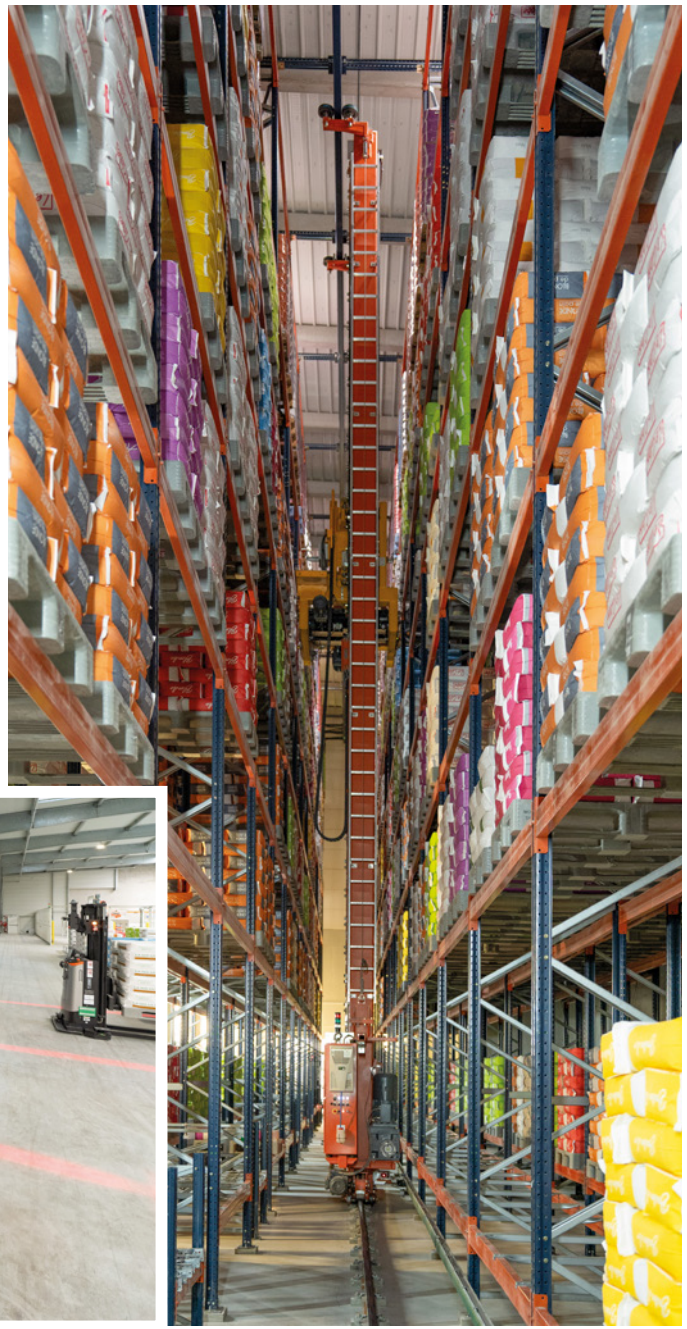
La technologie qui permet d'approvisionner plus de 1 000 boulangeries

Moulins Dumée coordonne le déplacement de 100 tonnes de farine par jour grâce à l'intégration d'un entrepôt automatisé, d'un logiciel et de la robotique.

Pays : **France** | Secteur : **alimentation et boissons**







DÉFIS

- Faire face à une activité impliquant le déplacement de 100 tonnes de farine par jour pour approvisionner plus de 1 000 boulangeries.
- Réduire les efforts physiques liés à la manutention manuelle de sacs de 25 kg.
- Assurer la traçabilité et établir l'inventaire mensuel conformément à la législation française.

SOLUTIONS

- Logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS.
- Entrepôt automatisé pour palettes.
- Rack à palettes.

AVANTAGES

- Entre 1 000 et 1 500 lignes de commande traitées quotidiennement.
- Réduction des déplacements en interne et des efforts liés à la manutention de charges lourdes.
- Visibilité sur l'emplacement de chaque produit et contrôle mensuel de l'inventaire en moins d'une heure.









Moulins Dumée est l'un des principaux fabricants de farine en France. Héritier d'une tradition meunière qui remonte à 1703, ce meunier commercialise une large gamme de farines en sacs de 25 kg ou en vrac, destinées à la fabrication de différents types de pain à travers le pays.

» **Fondation: 1963**

» **Blé transformé : 150 000 t/an**

» **Clients : +1 000 boulangeries**

Moulins Dumée a fait évoluer ses installations logistiques au rythme de la croissance de son activité. « Nous souhaitons disposer d'une chaîne d'approvisionnement capable de répondre à tout moment aux nouveaux besoins de l'entreprise », explique le directeur général de ce fabricant de farine, Emmanuel Jaillant. Une première étape a consisté à installer un entrepôt automatisé de Mecalux dans la commune de Gron, géré par le logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS. Plus tard, le meunier a implanté des solutions robotisées pour accélérer les flux internes et la préparation des commandes. L'implantation s'est déroulée sans interrompre l'activité de l'entreprise, condition essentielle pour soutenir un rythme quotidien de quelque 100 tonnes de farine qui alimentent plus de 1 000 boulangeries en France.

Connexion de l'entrepôt à la production

Chez Moulins Dumée, la logistique s'articule autour de l'entrepôt automatisé. Celui-ci sert à stocker les matières premières qui alimentent les lignes de production ainsi que les produits finis avant leur expédition. Les palettes sont prélevées par les transstockeurs, puis déposées aux emplacements attribués par Easy WMS, qui organise la distribution des marchandises suivant les besoins.

Avant la modernisation logistique, les opérateurs de Moulins Dumée devaient déplacer manuellement, tout au long de la journée, des sacs de farine de 25 kg. « C'était un travail épuisant. Nous avons décidé d'automatiser l'entrepôt afin de faciliter cette tâche et d'accélérer les déplacements », déclare M. Jaillant.

L'entrepôt automatisé, la robotique et Easy WMS travaillent comme un seul et même système pour assurer un flux continu de marchandises



« Nous avons décidé d'automatiser l'entrepôt pour faciliter le travail de nos opérateurs et accélérer les déplacements de marchandises. »

Emmanuel Jaillant
Directeur général de Moulins Dumée







« Avec Easy WMS, toutes les informations sont centralisées et nous pouvons faire un comptage en moins d'une heure. »

Pierrick Soulage
Directeur industriel de Moulins Dumée

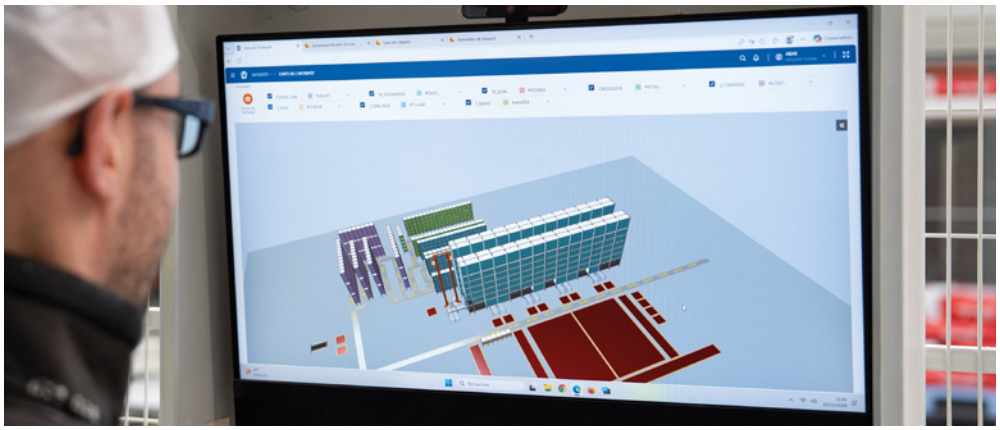
L'automatisation ne se limite toutefois pas à l'entrepôt. Afin d'alimenter la production et d'assurer la préparation des commandes, les palettes doivent être transférées d'une zone à l'autre. Les opérateurs parcouraient auparavant entre six et huit kilomètres par jour pour acheminer les marchandises. Moulins Dumée a donc décidé d'équiper son installation de robots mobiles autonomes (AMR) et de véhicules autoguidés (AGV) pour réduire ces trajets.

Une fois que la marchandise atteint la zone de préparation des commandes, le robot palettiseur intervient. Cette solution fonctionne en coordination avec l'entrepôt automatisé, les AMR et les AGV à travers Easy WMS afin d'assurer un flux continu de produits.

Une installation entièrement connectée

Pour assurer le bon fonctionnement de l'entrepôt automatisé, des AMR, des AGV et du robot palettiseur, une communication en temps réel entre toutes ces technologies est indispensable. L'ERP enregistre les commandes et gère les processus administratifs ; Easy WMS coordonne quant à lui l'activité logistique et synchronise les différents équipements de manutention. De cette manière, chaque mouvement est exécuté au moment opportun et la marchandise passe d'une étape à l'autre sans interruption.





Moulins Dumée couple l'inventaire mensuel obligatoire à des comptages cycliques hebdomadaires

L'intégration des technologies se traduit par une traçabilité totale. Ainsi, Moulins Dumée connaît à tout moment l'emplacement de chaque produit et trace son parcours depuis sa réception en entrepôt jusqu'à son chargement dans le camion. Ces informations sont essentielles pour pouvoir traiter entre 1 000 et 1 500 lignes de commande quotidiennes et livrer une centaine de clients sans erreurs.

Le contrôle des stocks a également transformé la gestion de l'inventaire. Bien que la législation française impose un comptage mensuel, celui-ci est effectué chaque semaine chez Moulins Dumée pour bénéficier d'une visibilité plus précise sur ses stocks. «Avec Easy WMS, toutes les informations sont centralisées, ce qui nous permet de passer en revue les références en moins d'une heure », souligne Pierrick Soulage, directeur industriel.

Un meunier paré pour la croissance

Grâce à l'intégration de l'entrepôt automatisé et de la robotique, Moulins Dumée est en mesure de répondre à son activité actuelle et d'absorber un volume de commandes plus important. Toute l'exploitation est conçue dans une perspective à long terme. « Nous prévoyons une croissance de 20 % de nos ventes au cours des cinq prochaines années, et notre logistique est d'ores et déjà prête à répondre à cette évolution », conclut le directeur industriel.

