

# Un entrepôt flottant pour fûts de whiskey dans le Mississippi

O.H. Ingram River Aged double la capacité et la performance de son entrepôt flottant grâce à un système unique de rayonnages pour fûts.

Pays : **États-Unis** | Secteur : **alimentation et boissons**



## DÉFIS

- Augmenter la **capacité de stockage** des fûts de bourbon et de rye whisky sur une **barge**.
- Accélérer le **chargement et le déchargement** des fûts.

## SOLUTION

- **Rayonnage compact** pour fûts.

## AVANTAGES

- Progression de **135 % de la capacité** de stockage.
- **Doublement** du nombre de **fûts chargés par heure**.



O.H. Ingram River Aged est une entreprise spécialisée dans la production de bourbon et de rye whiskey, réputée pour sa méthode unique de vieillissement du whiskey dans des fûts stockés sur des barges navigant sur le Mississippi. Cette technique s'inspire de pratiques historiques de vieillissement du whiskey, lorsque les fûts étaient transportés par voie fluviale, permettant ainsi aux mouvements, à la température et à l'humidité d'influencer le processus de maturation. O.H. Ingram River Aged a relancé cette tradition, contribuant ainsi à sa croissance rapide et à sa reconnaissance croissante dans l'industrie du bourbon.

» Année de création : 2015

» Fûts stockés par barge : 4 000

La famille Orrin Henry « Hank » Ingram transporte des marchandises sur le Mississippi depuis cinq générations, depuis qu'elle a commencé à acheminer des grumes de chêne en 1857. Avec le développement de l'industrie du bourbon, le fleuve a été supplanté par des modes de transport plus économiques. Hank Ingram, PDG de l'entreprise, s'est demandé s'il était encore possible de retrouver la magie des premiers fûts de whiskey vieillis sur le fleuve. C'est ainsi que les entrepôts flottants de fûts d'O.H. Ingram River Aged ont redonné au whiskey bourbon ses racines, lorsque son goût s'adoucissait au contact du Mississippi. « Nous avons commencé avec six fûts sur une barge à titre expérimental et nous avons aujourd'hui 4 000 tonneaux de bourbon qui vieillissent sur le fleuve », explique Hank Ingram.

Interlake Mecalux et son partenaire Henry A. Petter Supply ont conçu la solution de stockage idéale pour équiper l'entrepôt flottant d'O.H. Ingram River Aged. Le système de rayonnages pour fûts a une double fonction : optimiser la capacité de stockage et favoriser une meilleure circulation de l'air entre les fûts,

ce qui contribue au processus de maturation. Petter Supply a recommandé Interlake Mecalux pour ce projet « en raison de sa fiabilité et de son expérience dans d'autres projets de distilleries », signale Hank Ingram.

### Une solution conçue pour doubler la capacité et la performance

En 2018, avant de faire appel à des experts, O.H. Ingram River Aged avait construit un premier entrepôt flottant. Cependant, l'espace était sous exploité et ne pouvait stocker que 1 700 tonneaux. En 2022, l'entreprise a

transformé son installation en faisant appel à Interlake Mecalux pour la conception. « Créer un système de rayonnages pour des fûts de bourbon et de rye whiskey au sein d'une structure flottante était un véritable défi, les résultats ont été à la hauteur », déclare le PDG de l'entreprise.

La nouvelle péniche est équipée d'une mezzanine qui optimise l'espace disponible.

« Avec la même taille, nous pouvons désormais stocker environ 4 000 tonneaux », indique Hank Ingram.

La mezzanine a non seulement augmenté la capacité de stockage de 135 %, mais a également doublé la performance des opérations. « Nous avons considérablement amélioré notre rapidité et la sécurité lors du chargement des tonneaux », reconnaît Hank Ingram. Grâce au nouveau système de rayonnages et aux modifications apportées à la barge, O.H. Ingram River Aged est capable de charger 70 tonneaux par heure au lieu de 30, en utilisant une rampe et deux camions. Le système de stockage installé a été conçu pour accompagner la croissance





de l'entreprise. « Au fur et à mesure que notre whiskey bourbon a gagné en popularité, nos besoins de stockage ont également augmenté. La solution conçue par Interlake Mecalux nous aidera à développer notre activité de manière durable », assure Hank Ingram.

La configuration des rayonnages consiste en une allée centrale d'une profondeur de cinq fûts de chaque côté. « Nous utilisons chaque mètre carré de la péniche pour les rayonnages. L'expertise d'Interlake Mecalux a été décisive pour affiner et obtenir la solution logistique idéale », raconte le PDG de l'entreprise.

### **Les bienfaits de la maturation du whiskey sur le fleuve**

Selon Hank Ingram, stocker du whiskey dans des fûts au sein d'un entrepôt flottant présente de multiples avantages. « O.H. Ingram River Aged est le seul whiskey au monde qui passe toute sa vie sur le Mississippi. L'exposition prolongée au microclimat et à l'humidité du fleuve, associée à son mouvement constant, crée une interaction unique entre le chêne et le spiritueux, ce qui souligne le caractère unique de nos produits », révèle Hank Ingram. Le processus est le suivant : les opérateurs chargent les fûts sur la barge à

l'aide d'un système de rampes et d'élevateurs. Une fois placés sur les rayonnages, les fûts sont laissés au repos pendant tout leur cycle de vie pour que le mouvement du fleuve, la brise constante et le soleil fassent le reste.

« Au bout de quatre ans, nous prélevons des échantillons de chaque tonneau pour déterminer si le spiritueux est prêt à être embouteillé ou s'il a besoin de vieillir plus longtemps. Nos fûts les plus anciens ont été stockés pendant huit ans. La maturation en fût représente plus de 50 % du goût d'un whiskey en bouteille, ce qui fait de notre installation un atout différenciateur dans le secteur », souligne Hank Ingram.

### **Un whiskey qui vieillit sur le Mississippi**

La longue expérience d'Interlake Mecalux dans la personnalisation de systèmes de stockage, associée à la longue histoire d'Henry A. Petter Supply dans des projets liés à des distilleries, s'est avérée être la combinaison parfaite pour O.H. Ingram River Aged. L'entreprise bénéficie d'un système de stockage qui lui a permis de doubler sa capacité et sa performance, tout en garantissant une manipulation sûre des marchandises et en préservant la qualité du produit. « Il n'existe

pas de manuel pour faire vieillir du whiskey sur un fleuve, alors nous l'écrivons au fur et à mesure, en cherchant à améliorer chaque nouvelle conception de nos barges. Nous en sommes maintenant à la troisième version et nous ne pourrions pas être plus satisfaits de ses performances », confirme Hank Ingram.

Le partenaire de Mecalux, Henry A. Petter Supply, est également ravi de sa collaboration avec O.H. Ingram River Aged : « En tant qu'expert en stockage depuis 35 ans et fier résident du Kentucky, j'apprécie particulièrement les projets dans l'industrie du bourbon. Hank Ingram est l'une des figures les plus innovantes du secteur. Si tous nos clients étaient aussi agréables que lui, je continuerais à travailler trois décennies de plus ! », conclut Brian Dowell, spécialiste en stockage.

**Les rayonnages ont augmenté de 135 % la capacité et ont doublé la performance des opérations**

