

# Iberfrasa et Mecalux : sur la voie de l'excellence logistique

Iberfrasa, fabricant de produits d'hygiène personnelle, collabore avec Mecalux depuis plus de deux décennies pour optimiser sa logistique grâce aux solutions de stockage et de transport de l'entreprise.

Pays : **Espagne** | Secteur : **hygiène - beauté**



## DÉFIS

- Garantir un **flux continu** de marchandises entre la production et les expéditions.
- **Relier** l'usine de fabrication et l'entrepôt, séparés par une voie publique.
- Adapter la logistique aux **besoins évolutifs de l'entreprise**.

## SOLUTIONS

- **Pallet Shuttle automatique avec transstockeur.**
- **Entrepôt automatisé autoportant pour palettes.**
- **Navette et convoyeurs pour palettes.**
- **Logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS.**
- **Système Pallet Shuttle semi-automatique.**
- **Rayonnage à palettes.**

## AVANTAGES

- Entrepôt capable de traiter plus de **110 millions de produits** conditionnés par an.
- **Transfert automatique** des produits entre la production et l'entrepôt au moyen d'un tunnel surélevé de 25 m de long.
- Plus de vingt ans de modernisation de la logistique par des **systèmes de stockage automatisés**.

Iberfrasa est une entreprise espagnole de référence dans la fabrication de produits cosmétiques, d'hygiène personnelle, textiles et articles ménagers. Son équipe hautement qualifiée et l'adoption des dernières innovations technologiques lui ont permis d'accroître sa productivité ces dernières années. La priorité d'Iberfrasa est d'offrir des produits de qualité tout en s'adaptant aux exigences du marché. Au fil des ans, elle a réussi à étendre sa présence tant au niveau national qu'international, consolidant ainsi sa position de référence dans le secteur.

- » Année de création : 1984
- » Installations : +40 000 m<sup>2</sup>

Iberfrasa est une entreprise espagnole leader dans la fabrication de produits d'hygiène personnelle et de nettoyage ménager. « Notre expertise réside dans la fabrication d'articles de soin personnel, de parfumerie, d'ambiants et de produits ménagers. Nous sommes présents auprès de toutes les chaînes de distribution espagnoles et d'une grande partie des enseignes européennes. Depuis plus de 35 ans, nous commercialisons nos propres marques dans plus de 30 pays », explique Julián Bricio, directeur des opérations d'Iberfrasa.

Inauguré il y a 10 ans, le centre logistique de Quintanar de la Orden (Tolède, Espagne) a connu de multiples agrandissements pour accompagner l'essor de son activité de production. « Ces dernières années, nous avons enregistré une augmentation de notre production de 25 % environ. 80 % de notre fabrication est commercialisée sur le marché national, le reste étant exporté », précise Julián Bricio.

Tout au long de ce processus de croissance et de modernisation de ses installations, Iberfrasa a bénéficié du soutien de Mecalux

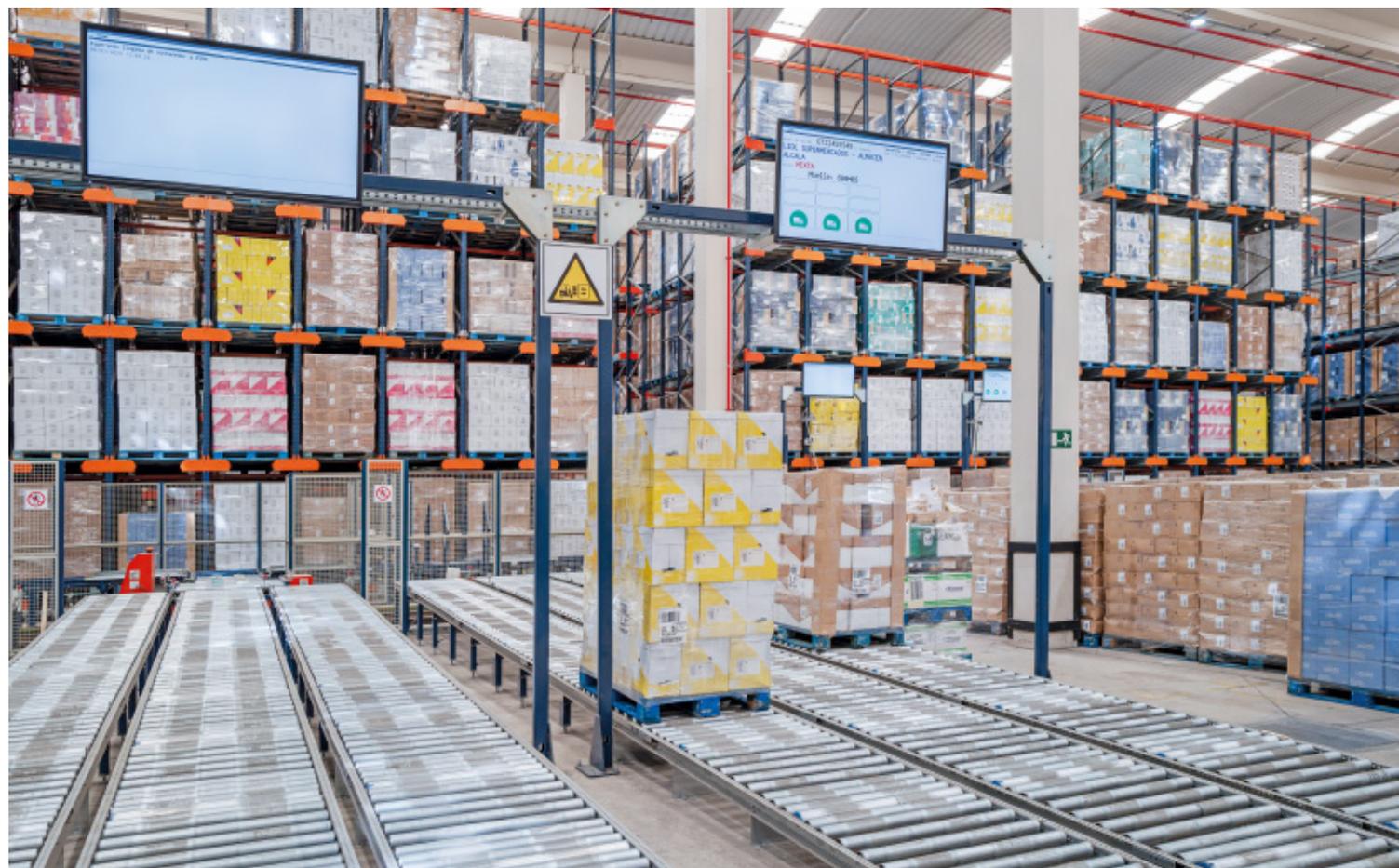
dans la recherche de solutions logistiques optimales. « Notre collaboration avec Mecalux dure depuis plus de 20 ans. Nous leur accordons toute notre confiance car ils ont toujours respecté les délais convenus pour la réalisation des projets », souligne le directeur des opérations.

Dans un premier temps, le centre logistique d'Iberfrasa était équipé d'un magasin automatisé d'une capacité de 2 632 palettes et du système Pallet Shuttle semi-automatique dédié aux produits finis. Face à l'accroisse-

ment du volume de production, signe du succès de l'entrepôt, le magasin s'est révélé trop insuffisant malgré les différentes extensions réalisées au fil des ans. Elle a donc pris la décision d'installer un système de stockage automatisé de bout en bout, relié aux lignes de production.

Julián Bricio met l'accent sur les plans d'expansion d'Iberfrasa : « Notre avenir réside dans la prise de décisions stratégiques qui nous permettront d'adapter nos opérations aux exigences croissantes de nos clients.

Pour atteindre cet objectif, nous devons veiller à ce que nos processus logistiques soient fluides, sécurisés et performants ». Iberfrasa a opéré pour l'installation d'un nouvel entrepôt automatisé adjacent à l'existant, capable de stocker plus de 110 millions de produits conditionnés, fabriqués chaque année. Easy WMS, le logiciel de gestion d'entrepôt de Mecalux, orchestre l'ensemble des opérations de l'entrepôt automatisé, depuis l'entrée des palettes en provenance de la production jusqu'à leur transfert vers la zone d'expédition. Les installations d'Iberfrasa présentent





*« Nous avons de nouveau fait confiance à Mecalux pour ce projet car c'est une entreprise qui nous inspire une grande confiance. La nouvelle installation nous permet de stocker un grand nombre de références et de continuer à fournir un service de qualité à nos clients. »*

**Julián Bricio**

Directeur des opérations d'Iberfrasa

un défi logistique supplémentaire : les deux bâtiments – l'un pour les lignes de production et l'autre pour la zone de stockage – sont séparés par la voie publique. Afin de dynamiser le flux interne des marchandises et de relier les deux bâtiments, un tunnel aérien de 25 m de long a été construit au-dessus de la voie publique. Les marchandises palettisées circulent en toute autonomie sur un circuit de convoyeurs à rouleaux. Grâce à cette solution ingénieuse, Iberfrasa dispose d'une automatisation complète, depuis la sortie des palettes de produits finis de la production jusqu'à leur arrivée dans la zone d'expédition.

« Nous disposons d'installations ultramodernes pour la fabrication, le conditionnement, le stockage et l'expédition de toutes nos gammes de produits ménagers et d'hygiène personnelle. La construction de ces magasins automatisés contribue à la réalisation de nos objectifs actuels et futurs », résume Julián Bricio.

#### **Entrepôt automatisé produits finis**

D'une hauteur de 28,5 m, le nouvel entrepôt automatique d'Iberfrasa a une capacité de stockage de 7 791 palettes de produits finis, d'un poids maximum de 900 kg chacune. Sa structure autoportante est constituée de rayonnages à palettes, qui assurent à la fois le stockage et le support du bâtiment.

L'entrepôt comprend deux allées de 69 mètres de long, chacune équipée d'un système de stockage différent, tous deux conçus pour augmenter la productivité tout en optimisant l'espace.

L'une des allées est équipée de rayonnages à double profondeur, qui permettent de stocker deux palettes par emplacement et ainsi d'augmenter la capacité de stockage. Pour manipuler les marchandises, le transstockeur est doté de fourches télescopiques capables d'atteindre les palettes situées en deuxième position du rayonnage. L'autre allée abrite le Pallet Shuttle automatique avec transstockeur, un système de stockage compact dans lequel une navette motorisée met en stock jusqu'à six palettes dans chaque canal, l'une derrière l'autre. Ce système optimise l'espace disponible en supprimant les allées de circulation entre les rayonnages.

Au-delà de l'augmentation de la capacité de stockage, Iberfrasa a tiré parti de la robotisation pour accélérer et contrôler de façon plus précise les entrées et les sorties de marchandises. « Nous gérons un volume important de produits d'hygiène personnelle, de beauté et ménagers. Notre priorité est de minimiser, autant que possible, les temps de chargement et de déchargement pour améliorer les livraisons à nos clients », indique Julián Bricio.

Les convoyeurs jouent un rôle crucial dans le fonctionnement optimal de l'entrepôt automatique. Ils assurent le transfert des produits finis depuis la production et acheminent les palettes clients vers les postes de sortie. La zone d'expédition est équipée d'une navette qui distribue et classe les palettes sur 15 sorties dotées de convoyeurs dynamiques. Easy WMS attribue un convoyeur à chaque palette en fonction de la commande ou de sa destination (par exemple, les palettes destinées à la même zone de livraison sont regroupées sur le même convoyeur). Cette organisation optimale a permis à Iberfrasa d'accélérer et de fiabiliser ses expéditions.

### Easy WMS, le cerveau de l'entrepôt

Easy WMS est connecté à l'ERP Dynamics 365 d'Iberfrasa dans le but de rationaliser la gestion des produits et d'optimiser les processus au sein de l'entrepôt. « L'intégration d'Easy WMS à notre ERP a été essentielle pour centraliser l'ensemble des informations relatives aux stocks », ajoute Julián Bricio. Les deux systèmes communiquent pour assurer le bon déroulement des opérations et coordonner les flux de marchandises depuis leur sortie de production jusqu'à leur distribution aux clients.

L'ERP d'Iberfrasa notifie Easy WMS à l'avance de l'arrivée des produits finis en provenance de la production afin que des emplacements leur soient attribués. En effet, les articles arrivent depuis l'usine conditionnés et étiquetés. Le logiciel de Mecalux les identifie dès leur passage au poste d'inspection et vérifie que les palettes répondent aux exigences de stockage établies. Cette connaissance en temps réel de l'état des marchandises aide l'entreprise à minimiser les erreurs.

Une fois les palettes enregistrées dans le système, Easy WMS détermine la stratégie de slotting pour chaque article en se basant sur une série de calculs prenant en compte le nombre d'emplacements disponibles, la référence du produit et son niveau de demande.

### Des rayonnages qui viennent compléter la robotisation

En complément des différents systèmes de stockage automatisé, Iberfrasa dispose de plusieurs zones équipées du Pallet Shuttle semi-automatique. Les produits y sont gérés selon la méthode FIFO (*first in, first out*), c'est-à-dire que la première palette reçue dans l'entrepôt est expédiée en premier.

Le fabricant de cosmétiques a également installé des rayonnages à palettes pour le stockage de ses produits finis et matières premières. Iberfrasa a choisi ce système pour son accès direct aux produits et pour

accélérer la gestion des marchandises et la préparation des commandes. Les racks à palettes facilitent aussi le contrôle des stocks, puisque chaque emplacement est réservé à une seule et même référence.

### Plus de 20 ans de synergie logistique

La collaboration de plus de deux décennies entre Iberfrasa et Mecalux illustre comment des solutions de stockage innovantes et personnalisées peuvent transformer la logistique d'une entreprise. Cette synergie a permis à Iberfrasa de stimuler ses opérations, d'améliorer son efficacité et de relever avec brio les défis du marché.

**L'automatisation garantit un contrôle précis des flux de produits de soins personnels et d'entretien ménager**

