

Gerresheimer renforce sa croissance aux États-Unis en ouvrant deux entrepôts automatisés

La multinationale modernise ses installations en adoptant des technologies de Mecalux et réaffirme son leadership sur le marché américain des dispositifs médicaux.

Pays : **États-Unis** | Secteur : **santé**



gerresheimer

DÉFIS

- Optimiser la gestion des produits finis pour absorber la hausse de la demande en dispositifs médicaux.
- Assurer la traçabilité des composants (références) utilisés pour la fabrication de dispositifs médicaux utilisés dans le traitement de pathologies telles que le diabète ou l'obésité.

SOLUTIONS

- Entrepôts automatisés pour palettes.
- Logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS.
- Rack à palette.

AVANTAGES

- Disponibilité immédiate des dispositifs médicaux, renforçant ainsi la présence de Gerresheimer sur le marché américain.
- Une précision et une sécurité maximales, grâce à l'automatisation des processus logistiques.



Gerresheimer est un fournisseur innovant et un partenaire mondial pour les industries pharmaceutique, biotechnologique et cosmétique. Le groupe propose une large gamme de systèmes et solutions de conditionnement et d'administration de médicaments, allant des contenants et accessoires aux dispositifs médicaux et autres solutions pour le secteur de la santé. Son catalogue de produits comprend des aides thérapeutiques numériques, des dispositifs portatifs, des seringues, des stylos injecteurs, des auto-injecteurs et des inhalateurs, mais aussi des fioles, des cartouches, des ampoules, des emballages pour comprimés ou encore des flacons pour perfusion, compte-gouttes ou sirops. Gerresheimer garantit une livraison sécurisée et une administration fiable des médicaments aux patients.

- » Fondation: 1864
- » Siège: Düsseldorf, Allemagne
- » Effectif: +13 600 employés
- » Usines de production: +40
- » Présence: +16 pays

Gerresheimer, fournisseur innovant et partenaire mondial des industries pharmaceutique, biotechnologique et cosmétique, a développé les capacités de production et logistiques de son site de Peachtree City, en Géorgie (États-Unis), en lançant deux entrepôts automatisés pour palettes. Ce double investissement fait suite à la forte hausse de la demande en dispositifs médicaux, et s'inscrit dans la stratégie de croissance axée sur l'automatisation de l'entreprise.

Gerresheimer fabrique sur son site des inhalateurs, des composants pour les systèmes de perfusion, des micro-injecteurs, des tests microbiologiques et des auto-injecteurs pour le traitement de maladies telles que le diabète ou l'obésité.

« L'agrandissement de notre usine de Peachtree City marque une étape décisive vers la consolidation de notre présence aux États-Unis et nous rapproche encore davantage de nos clients du secteur de la santé », explique Tobias Gebhard, responsable mondial Automatisation d'usines intelligentes de Gerresheimer. « Le projet prévoit la création de plus de 400 nouveaux emplois, l'installation de salles blanches ultramodernes, l'implantation de lignes de production hautement automatisées et la mise à niveau de la logistique interne ».

Deux entrepôts automatisés, une stratégie commune

Le projet ambitieux d'agrandissement de l'usine de Peachtree City constitue un tournant en matière de gestion logistique. Après des années opérant selon des processus ma-

nuels, Gerresheimer a investi dans l'automatisation de ses flux de marchandises dans le but de gagner en précision, en sécurité et en efficacité, des enjeux majeurs dans le secteur médical. « Dans un milieu où chaque composant doit être manipulé avec le plus grand soin, l'automatisation donne une dimension supplémentaire en termes de contrôle et de fiabilité », souligne Tobias Gebhard.

Les deux nouveaux entrepôts automatisés, pilotés par le logiciel Easy WMS, stockent les produits semi-finis provenant de deux usines de production distinctes. Ces deux installations sont semblables et ont été conçues pour gérer les composants de dispositifs médicaux issus du processus de moulage par injection, tels que les inhalateurs, les auto-injecteurs ou les systèmes de perfusion.

Gerresheimer progresse vers une logistique plus efficace, automatisée et axée sur la qualité





« Les entrepôts automatisés ont accru notre capacité de stockage et stimulé la productivité de l'ensemble de la chaîne logistique. »

Tobias Gebhard

Responsable mondial Automatisation d'usines intelligentes de Gerresheimer

L'un des entrepôts automatisés, d'une hauteur de 13 mètres, permet de stocker 1040 palettes et est équipé d'un transtockeur capable de gérer des rayonnages à double profondeur. Les palettes entrent dans le système par un accès latéral relié à la production, puis sont automatiquement stockées. Lorsqu'une commande est exécutée, les palettes sont acheminées vers la zone d'expédition par l'avant de l'entrepôt via des convoyeurs automatiques.

Après avoir vérifié les avantages opérationnels de cette solution et apprécié l'étroite collaboration avec CMX tout au long du projet, Gerresheimer a décidé d'aller plus loin, en reproduisant ce modèle dans sa nouvelle usine, proche de l'aéroport régional d'Atlanta. Ce deuxième entrepôt automatisé, qui atteint également 13 mètres de hauteur et comprend un transtockeur, offre une capacité de 1104 palettes. Pour optimiser le flux de marchandises, cette installation est dotée de

deux points d'entrée et de sortie situés aux extrémités opposées.

« Les entrepôts automatisés ont accru notre capacité de stockage et stimulé la productivité de l'ensemble de la chaîne logistique. Ils nous permettent de travailler sans interruption et d'améliorer la disponibilité des produits dans un milieu qui reste actif quasiment 365 jours par an », affirme le responsable mondial Automatisation d'usines intelligentes chez Gerresheimer.

Les deux installations sont équipées de transtockeurs bicolonne avec fourches télescopiques, pour la manutention de palettes dans des rayonnages à double profondeur. Ces équipements acheminent automatiquement les marchandises depuis les points d'entrée vers les emplacements attribués, puis les transfèrent rapidement, en cas de besoin, vers les points de sortie. C'est ainsi que Gerresheimer garantit en permanence une

manipulation en toute sécurité des dispositifs médicaux utilisés dans un secteur fortement réglementé.

Gestion intelligente des deux entrepôts à l'aide d'Easy WMS

« Dans le secteur médical, aucune erreur n'est permise — la traçabilité et le contrôle de chacun des articles sont essentiels pour assurer la qualité », souligne Tobias Gebhard. « Avec WMS, nous avons atteint un niveau de précision qui optimise tous les flux logistiques ».

Le logiciel de Mecalux assure le suivi de plus de 30 références de dispositifs médicaux issues des lignes de production. Il attribue un emplacement à chaque produit en fonction de son niveau de demande et transmet des instructions précises aux transtockeurs pour leur acheminement. Gerresheimer garantit ainsi la disponibilité immédiate de tous les dispositifs dès qu'ils sont demandés, tout en ayant un contrôle exhaustif et en temps réel sur chaque unité stockée.

Une croissance fondée sur la confiance

Le lancement des entrepôts automatisés réaffirme la force opérationnelle de Gerresheimer sur le marché américain des systèmes de conditionnement et d'administration de médicaments. Ce projet, mené en étroite collaboration entre Gerresheimer et Mecalux pose les bases d'une logistique plus agile, plus efficace et capable d'accompagner durablement sa croissance dans un secteur aussi exigeant que le médical.



Easy WMS garantit la traçabilité des références de dispositifs médicaux