

Clavo Food double sa capacité et réduit ses délais de 20 % avec le Pallet Shuttle Automatique 3D

Clavo Food Factory installe un système automatisé à haute densité de Mecalux pour soutenir sa production annuelle de 14 000 tonnes de produits réfrigérés et congelés.

Pays : **Espagne** | Secteur : **alimentation et boissons**



DÉFIS

- Répondre à la demande croissante de denrées alimentaires réfrigérés et congelés.
- Stocker de grandes quantités de matières premières et de produits finis à des températures négatives.
- Assurer la traçabilité des denrées périssables.

SOLUTIONS

- Pallet Shuttle Automatique 3D
- Logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS
- Rack mobile Movirack

AVANTAGES

- Réduction de 20 % des délais opérationnels.
- 50 % de capacité de stockage en plus sans travaux d'agrandissement.
- Suivi 24h/24 et 7j/7 de 5 827 palettes de références alimentaires prêtes à l'emploi.

Clavo Food Factory est une entreprise familiale spécialisée dans la production de denrées alimentaires surgelées et réfrigérées de 4ème et 5ème gamme prêtes à l'emploi. Ayant commencé son activité par le filetage de produits issus de la mer, Clavo Food Factory est devenue l'une des principales usines de production de plats cuisinés en Espagne. Elle dispose actuellement de trois usines en Galice, Castille-et-Léon et Cantabrie, ainsi que de 47 000 m³ de chambres froides assurant la bonne conservation des produits.

» **Fondation : 1985**

» **Équipe : 400 employés**

Clavo Food Factory produit 14 000 tonnes par an de denrées alimentaires réfrigérées et surgelées, de 4ème et 5ème gamme. Son vaste catalogue de plus de 1 000 références sert plus de 42 000 restaurants à travers le monde. Dans son usine de Tordesillas (Espagne), l'entreprise a intégré des technologies de pointe pour appuyer son expansion nationale et internationale.

Pour accélérer la cadence de sa production, Clavo Food Factory a réalisé une transition technologique en adoptant une solution complète de Mecalux. Grâce au Pallet Shuttle Automatique 3D, au logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS et aux racks mobiles Movirack, le producteur a réorganisé la logis-

tique interne de son usine de Tordesillas, qui fonctionne désormais avec des processus plus rapides, une optimisation de l'espace et un contrôle total des stocks. L'adoption de ces technologies a marqué un tournant logistique chez Clavo Food Factory. « Grâce au Pallet Shuttle Automatique 3D, nous avons doublé la capacité de stockage, réduit les temps d'arrêt et diminué les coûts », indique Alejandro Lara, directeur de l'usine. Le responsable logistique, Iñaki Frías, souligne également les bénéfices apportés par la solution : « Nous avons raccourci les délais d'environ 20 % ».

La chaîne d'approvisionnement de Clavo Food Factory nécessite une coordination multi-niveau. Il faut réceptionner les matières premières des fournisseurs, stocker les palettes dans les chambres froides, et préparer les produits de la mer à la fois pour la production et pour les clients finaux. « Auparavant, on plaçait les palettes dans la chambre froide manuellement. Désormais, le logiciel de gestion des entrepôts attribue automatiquement les emplacements et nous n'avons plus à rechercher les espaces disponibles », déclare le responsable logistique.

Navettes multidirectionnelles

Le Pallet Shuttle Automatique 3D est capable de stocker 5 827 palettes de matières premières ou de produits finis à -24 °C. Dix navettes autonomes parcourent les allées de l'entrepôt dans plusieurs directions, avec un passage coordonné d'un niveau à l'autre de façon à manipuler la palette nécessaire au moment voulu. Le trafic des navettes est piloté par un logiciel de gestion de flotte développé par Mecalux, afin d'assurer une circulation continue et fluide.

Clavo Food Factory a modernisé sa logistique afin de soutenir son expansion nationale et internationale



« Avec le Pallet Shuttle Automatique 3D, nous avons doublé la capacité de stockage, réduit les temps d'arrêt et diminué les coûts. »

Alejandro Lara
Directeur de l'usine de Clavo Food Factory de Tordesillas



Conçu pour offrir une haute densité de stockage, le nouvel entrepôt automatisé maximise la capacité de Clavo Food Factory, accélère les entrées et les sorties de palettes de produits surgelés, et abaisse la consommation d'énergie.

La solution automatisée a aussi révolutionné la préparation des commandes. « Par exemple, lorsqu'une commande de 30 palettes comprend des articles à prélever, le système prépare d'abord les articles nécessaires au picking, puis expédie le reste des produits pour compléter la commande. Cette nouvelle

méthode nous fait gagner beaucoup de temps », se réjouit M. Frías.

Le système de stockage compact est géré par le logiciel Easy WMS de Mecalux, qui permet une traçabilité totale des produits alimentaires. Grâce à son intégration à l'ERP de l'entreprise, il notifie à l'avance les réceptions de marchandises dans l'entrepôt, de manière à optimiser la distribution des emplacements. Le responsable logistique souligne qu'« Easy WMS nous offre une visibilité complète de chaque palette et nous aide à anticiper la demande. Cela garantit

davantage de précision et de tranquillité d'esprit au travail ».

Une automatisation qui fait la différence

Le directeur de l'usine de Clavo Food Factory de Tordesillas présente les avantages du système mis en place. « Nos clients ont déjà remarqué la rapidité du service et nous sommes en mesure de gérer des volumes plus importants. L'intégration d'Easy WMS à notre ERP, couplée à l'automatisation de l'entrepôt, nous permet de fonctionner 24 h/24 et 7 j/7, avec

des processus continus et une plus grande efficacité ».

Selon le responsable logistique, l'automatisation a également amélioré l'organisation interne de Clavo Food Factory. « Nous avons réussi à accélérer la préparation des commandes et à optimiser la distribution depuis l'entrepôt de produits congelés, ce qui limite considérablement les pertes de froid ».

Pour Clavo Food Factory, le choix d'un partenaire en matière de systèmes de stockage s'est confirmé au fil du temps. « Nous avons fait appel à Mecalux en raison de ses solutions de stockage innovantes et de la qualité de notre collaboration passée », explique Alejandro Lara.

Un regard vers l'avenir

Grâce à la modernisation de sa logistique, l'entreprise a gagné en efficacité et en réactivité, garantissant ainsi la fiabilité de ses opérations, même en période de forte demande. Clavo Food Factory renforce ainsi son engagement en faveur de l'innovation technologique comme levier de croissance pour développer sa part de marché à l'échelle mondiale.



« Easy WMS nous offre une visibilité complète de chaque palette et nous permet d'anticiper la demande, gagnant ainsi en précision et en tranquillité d'esprit au travail. »

Iñaki Frías

Responsable logistique
de Clavo Food Factory

