

## Étude de cas : Aromaty Fragrances

Un entrepôt aromatisé et automatisé

Pays : Brésil



Aromaty Fragrances, fabricant brésilien de parfums, a radicalement transformé sa logistique grâce au lancement d'un entrepôt automatisé à Louveira (São Paulo). L'entrepôt, destiné à stocker les matières premières, dispose également du logiciel Easy WMS de Mecalux. Ce logiciel intervient dans toutes les opérations et contrôle le stock en temps réel. L'automatisation a apporté de nombreux avantages à l'entreprise, principalement, l'efficacité, la sécurité et la rapidité lors de la manipulation de la marchandise et de la distribution des commandes.

### Passion et robotisation

Depuis sa création à São Paulo en 1996, Aromaty Fragrances aide de nombreuses marques à développer leurs parfums. L'entreprise crée des arômes attrayants et uniques, minutieusement testés dans ses laboratoires afin de garantir une qualité et une durabilité maximales.

Aromaty Fragrances est convaincue que la passion et la technologie sont deux éléments indispensables pour développer son activité : la signature olfactive est travaillée avec passion et l'automatisation permet de s'adapter aux changements du marché.

En 2017, elle a lancé une nouvelle usine de production à Louveira (à 70 km de São Paulo) pour faire face à l'augmentation de la demande de ces dernières années. Celle-ci occupe une surface totale de 5 500 m<sup>2</sup> et comprend des bureaux, un la-

boratoire, un centre de créations entièrement automatisé et un entrepôt pour les matières premières.

### Les caractéristiques de l'entrepôt de matières premières

L'entreprise a contacté Mecalux pour équiper son entrepôt, où les matières premières sont stockées. Son fonctionnement est très simple. Chaque jour, il reçoit la marchandise envoyée par les fournisseurs, la stocke et, au moment souhaité, l'envoie au centre de production.

Étant donné qu'il s'agit de produits chimiques, il faut les manipuler avec une grande vigilance et un soin tout particulier afin d'éviter tout incident. « *Stocker des produits aussi délicats est une tâche laborieuse et dangereuse, et nous voulions garantir leur intégrité* », explique Alfredo Del Vigna, président d'Aromaty Fragrances.

De plus, l'une des priorités de l'entreprise était d'exploiter au maximum toute la surface disponible : « *le manque d'espace était notre grande préoccupation* », affirme Alfredo Del Vigna.

Compte tenu de cela, Mecalux a installé un entrepôt automatisé. Chacun des deux rayonnages simples mesure 12 m de haut et 30 m de long, pour une capacité de stockage totale de 384 palettes. Ici, les matières premières sont stockées dans des cuves regroupées sur des palettes pour en faciliter la manutention et le transfert.

Le transstockeur se charge de rentrer la marchandise, de la positionner et de la sortir. Il a une tête pivotante qui lui permet de prendre et laisser les palettes dans trois positions : une frontale et deux latérales. Selon Alfredo Del Vigna, « *l'entrepôt automatisé a simplifié toute notre logistique et les processus de stockage sont beaucoup plus rapides et fiables* ».



### Alfredo Del Vigna Président d'Aromaty Fragrances

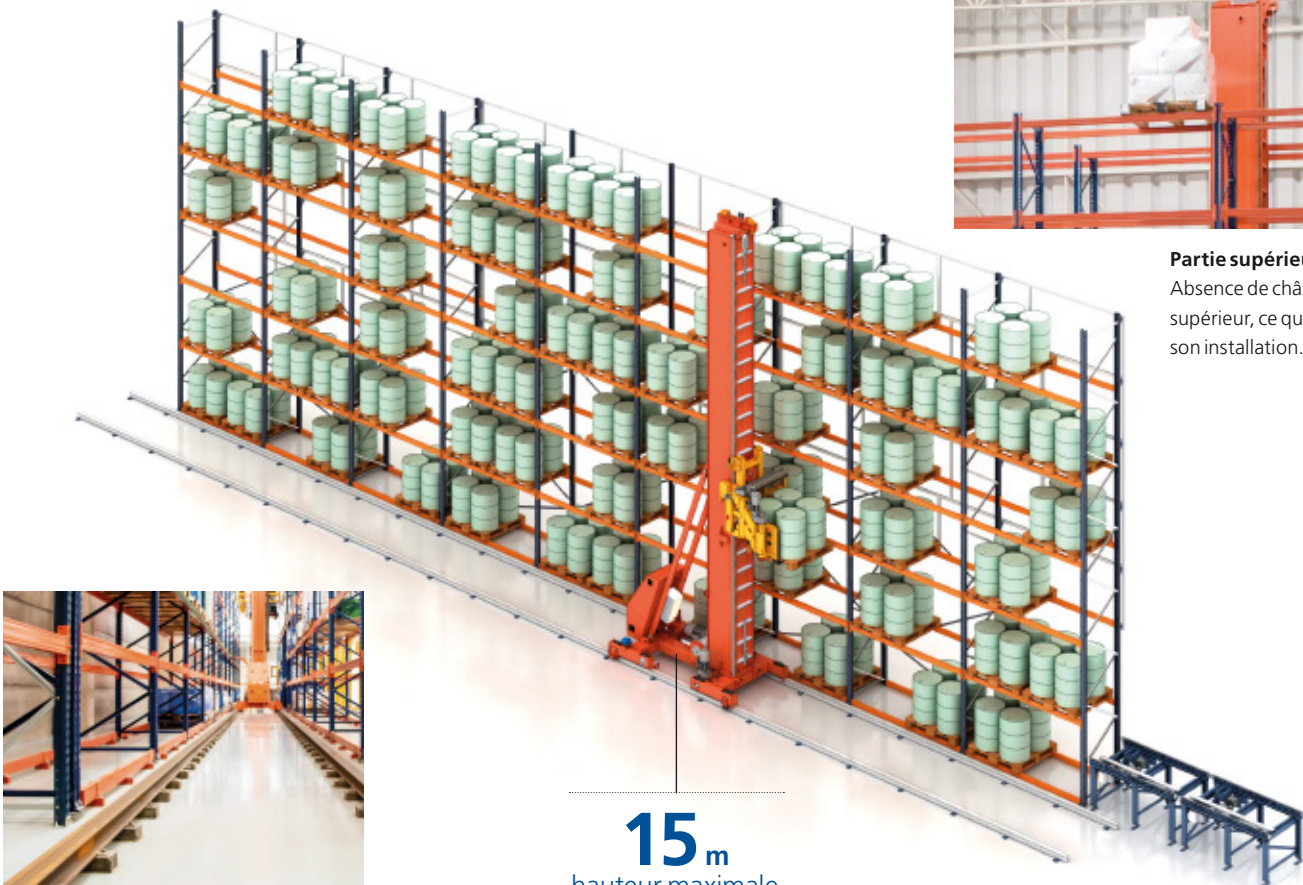
« *Nous nous préparons pour passer à l'industrie 4.0 grâce à l'incorporation des nouvelles technologies dans nos processus. Nous sommes en train de le faire grâce à MECALUX, un partenaire important qui nous a aidés à améliorer les tâches de stockage et le mouvement des matières premières* »

### Une logistique moderne

Désireuse de moderniser sa logistique, Aromaty Fragrances envisageait également de disposer d'un système de gestion d'entrepôt (WMS) efficace, « *le meilleur du monde* », souligne son président. Par conséquent, elle a choisi Easy WMS, le logiciel de gestion développé par Mecalux, chargé de diriger les réceptions, assigner un emplacement à la marchandise et ordonner l'envoi des palettes au centre de production. Avant d'installer Easy WMS, l'entreprise utilisait son ERP pour contrô-



## Le transstockeur tridirectionnel



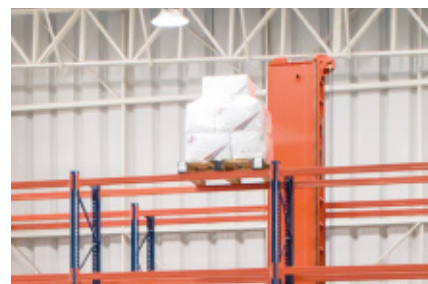
**Guidage.** Guidage par deux rails fixés à la dalle, disposant d'un train de roulement doté de huit roues qui facilitent son déplacement.

**15 m**

hauteur maximale

**1 200 kg**  
de charge maximale

**30 m/min**  
vitesse de levage



**Partie supérieure.**  
Absence de châssis supérieur, ce qui a facilité son installation.



**Élément extracteur.** La fourche tridirectionnelle au moyen d'une tête peut se déplacer vers la droite, la gauche ou frontalement pour accéder à la charge.

ler toutes ses activités commerciales, ainsi qu'une partie de la logistique (essentiellement, les produits qu'elle recevait et ceux envoyés au centre de production). Toutefois, comme l'indique Alfredo Del Vigna, « nous voulions connaître l'emplacement exact de chaque article ».

Le WMS identifie chaque produit dès son arrivée dans l'entrepôt, puis lui assigne aussitôt un emplacement en tenant compte de ses dimensions et de son niveau de demande. Ainsi, par exemple, les produits à forte demande sont déposés aux extrémités des allées pour optimiser les déplacements du transstockeur.

Pour livrer à temps les matières premières au centre de production, il est nécessaire que le logiciel Easy WMS soit connecté à l'ERP de l'entreprise afin de connaître les besoins de celui-ci. Les deux systèmes communiquent entre eux afin de coordonner les processus de l'entrepôt et du centre de production.

Easy WMS a été implémenté en mode cloud. Le grand avantage de cette version est qu'elle permet d'accéder à ses applications sur tout dispositif doté d'un navigateur web. De même, le système s'adapte facilement au volume des opérations d'Aromaty Fragrances.

### La promotion de l'industrie 4.0

Aromaty Fragrances a entièrement rénové sa logistique à l'aide du nouvel entrepôt automatisé de Mecalux. Selon Alfredo Del Vigna, « cela a représenté un bond important vers l'industrie 4.0 ». L'automatisation a permis de garantir la disponibilité immédiate des produits, a rationalisé les déplacements et a contribué à une meilleure capacité de réaction face aux demandes des clients.

Une bonne répartition de la marchandise permet d'améliorer la productivité de l'entrepôt, grâce à l'optimisation des déplacements du transstockeur

L'installation d'Easy WMS a également entraîné une avancée majeure pour l'entreprise : la possibilité de connaître l'état des stocks en temps réel, ainsi que la traçabilité et l'optimisation de tous les processus.



### Les avantages pour Aromaty Fragrances

- **Une haute productivité** : l'entrepôt d'Aromaty Fragrances possède un processus opérationnel entièrement automatisé, avec un transstockeur tridirectionnel qui effectue les entrées et sorties de la marchandise.
- **Une sécurité maximale** : le transstockeur offre une grande sécurité lors de la manipulation des produits chimiques et évite tout risque d'incidents.
- **La traçabilité et le contrôle de la marchandise** : le WMS identifie chaque produit dès son arrivée dans l'entrepôt. Cela permet à l'entreprise de connaître l'état de son stock en temps réel.

AROMATY  
FRAGRANCES

### Informations techniques

Capacité de stockage	384 palettes
Dimensions des palettes	1 150 x 1 150 et 1 000 x 1 200 mm
Poids max. des palettes	1 200 kg
Hauteur des rayonnages	12 m
Longueur des rayonnages	30 m

