



easywms

SUPPLY CHAIN ANALYTICS

Exploitez les données de votre entrepôt
pour multiplier la productivité de votre entreprise

Supply Chain Analytics **segmente et structure les milliers de données générées quotidiennement dans l'entrepôt**, telles que le ratio de commandes préparées, le nombre de réceptions par heure ou le pourcentage d'occupation par type d'emplacement.

Grâce à l'application des techniques d'analyse du **Big Data**, ce module est **la solution idéale pour améliorer les performances de votre entrepôt** : il permet de connaître l'état de tous les processus de votre entrepôt, ce qui vous garantit un contrôle complet pour la prise de décisions, mais surtout d'augmenter les performances des opérations logistiques de votre entreprise.

Les avantages de Supply Chain Analytics

Prise de décisions agiles et efficaces

Il offre un contrôle complet des informations pour que les décideurs puissent prendre des décisions liées à l'entrepôt.

Une productivité accrue

Il supervise les informations sur les processus de l'entrepôt pour améliorer les performances et la productivité.

Amélioration continue

Il compare les données collectées avec des statistiques semblables pour détecter les erreurs et identifier les axes d'amélioration.

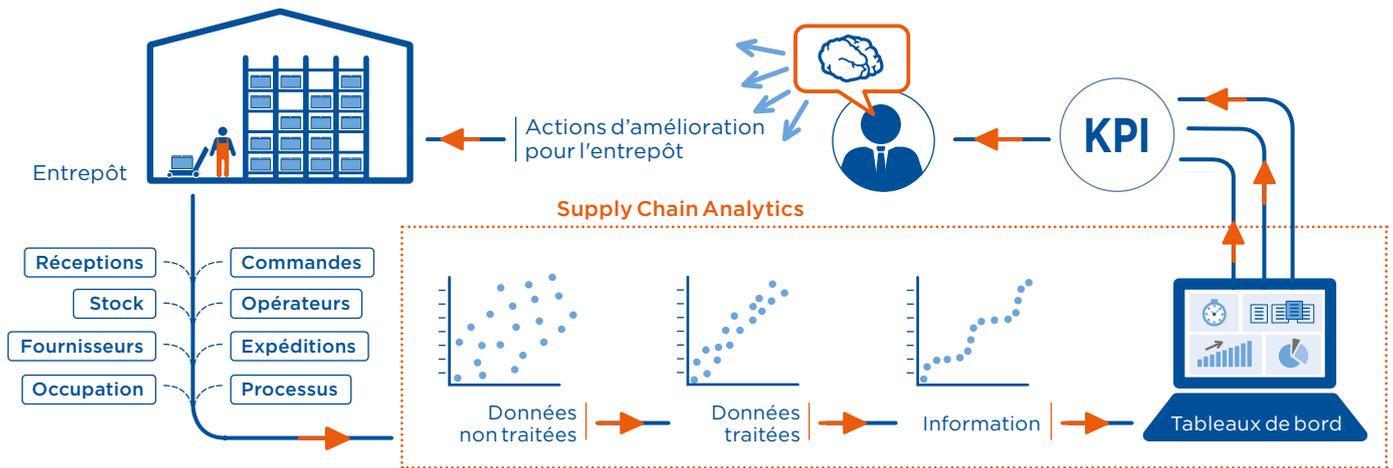
Des KPI personnalisables

En complément de ceux déjà fournis par Supply Chain Analytics, vous pouvez personnaliser et ajouter vos propres indicateurs de performances.

Une application multi-entrepôts

L'outil idéal pour comparer les opérations des différents entrepôts d'une même entreprise afin d'identifier et corriger les inefficacités.

Procédure d'analyse de Supply Chain Analytics



Comment fonctionne Supply Chain Analytics ?

Ce module propose des tableaux de bord et des graphiques contenant des informations sur vos opérations logistiques. Vous pouvez aussi personnaliser les KPI pour les adapter à votre activité.

Les principaux tableaux de bord et KPI sont les suivants :



Réception

- Performance des opérations de réception
- Réceptions non conformes
- Ponctualité des livraisons par les fournisseurs



Expédition

- Ratio de lignes préparées
- Ratio de commandes préparées
- Nombre de commandes expédiées par heure



Précision des ordres

- Précision des commandes préparées
- Pourcentage des commandes expédiées complètement
- Ratio d'expéditions par rapport aux commandes



Clients

- Pourcentage de références en stock
- Pourcentage de backorders
- Pourcentage d'expéditions dans les délais



Qualité

- Pourcentage de produits stockés
- Pourcentage de contraction des stocks



Capacité

- Taux d'occupation par type d'emplacement
- Pourcentage d'emplacements utilisés par type d'article
- Nombre de jours *on hand* ou de disponibilité des articles

L'AVIS DE NOS CLIENTS



« Maintenant que le logiciel fait partie intégrante de notre entrepôt, la prochaine étape pour nous sera d'en exploiter toutes les informations et d'appliquer la logique pour renouveler nos processus et les rendre plus efficaces. »

Supply Chain
Directeur de Danone

Pourquoi choisir Mecalux Software Solutions ?



+ de 50 ans d'expérience dans les solutions de stockage et une présence internationale dans plus de 70 pays.



+ de 370 ingénieurs dédiés exclusivement au développement de logiciel logistique et supply chain.



+ de 1 000 entrepôts dans 36 pays sont gérés par les solutions logicielles de Mecalux.



Développement et mise à jour permanent grâce à un investissement important en R&D.



Support technique multilingue disponible 24h/24, 365 jours par an.

Identifiez les opportunités d'amélioration à partir des données générées par votre entrepôt