

Étude de cas : Automotive Factory Parts

Le grand centre Automotive Factory Parts de préparation de commandes pour la vente en ligne

Pays : France



Automotive Factory Parts, distributeur de pièces de rechange pour le secteur automobile, dispose d'un centre logistique moderne de 5 000 m² à Gennevilliers (France), principalement dédié à la préparation de commandes issues de la vente en ligne. Mecalux a fourni des systèmes de stockage équipés d'un circuit de convoyeurs qui relie les différentes zones de l'installation afin d'accélérer le processus de picking.



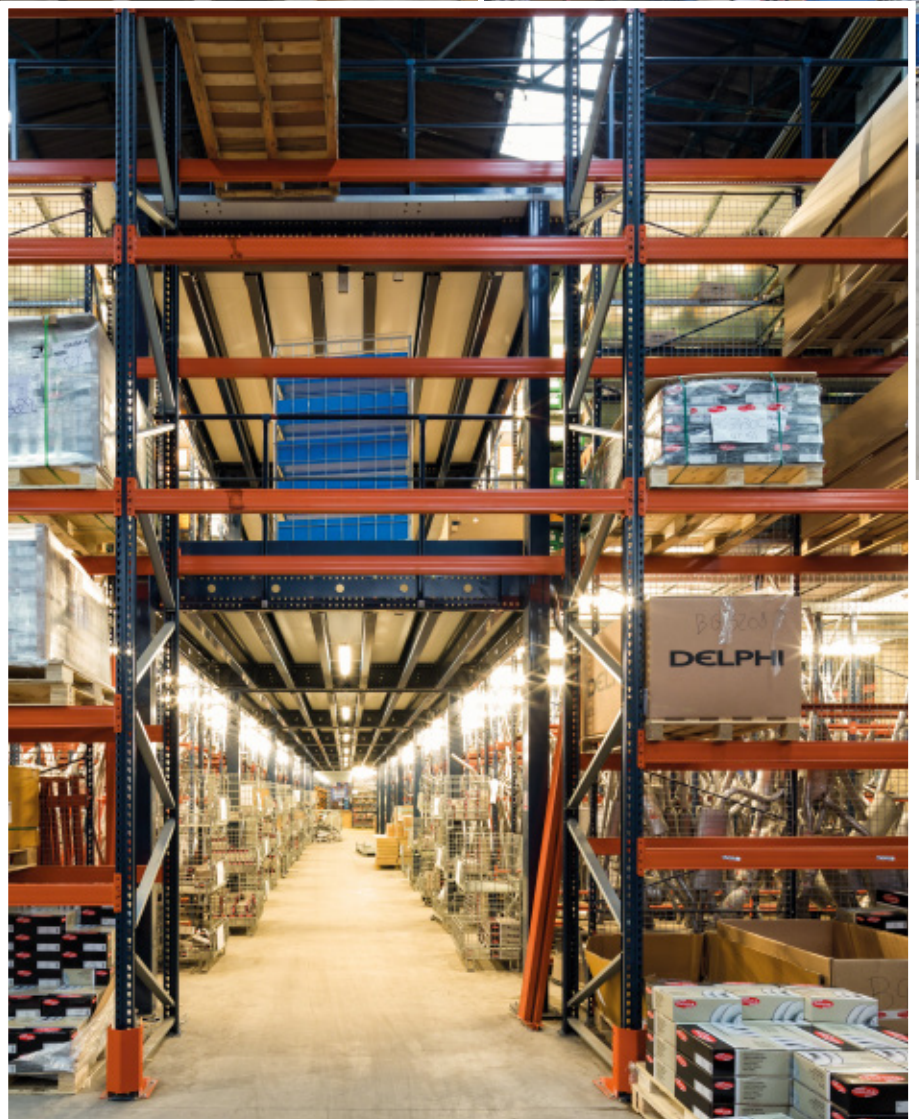
Les besoins d'Automotive Factory Parts

Cette entreprise française dispose d'un vaste catalogue de pièces de rechange pour les garagistes, les stations-service et les autres acteurs de l'industrie automobile. Suite à une augmentation de ses ventes, l'entreprise avait besoin d'augmenter la capacité de stockage de son entrepôt et de disposer d'une solution permettant de classer les produits en fonction de leur niveau de demande et de leurs dimensions.

L'objectif d'Automotive Factory Parts étant de proposer les meilleurs produits à des prix compétitifs, il lui était très important pour elle de réduire les coûts d'exploitation. Grâce à sa collaboration avec Mecalux, elle dispose désormais d'un système rapide de préparation de commandes qui permet de proposer un service efficace aux clients de leur boutique en ligne.

La solution

Mecalux a analysé en détail les besoins d'Automotive Factory Parts et a proposé d'installer des rayonnages pour le picking manuel. Ils mesurent 6,2 m de haut et sont équipés de passerelles ou d'allées surélevées de trois étages. Un circuit de convoyeurs transporte automatiquement les commandes terminées vers la zone de finalisation et de consolidation.

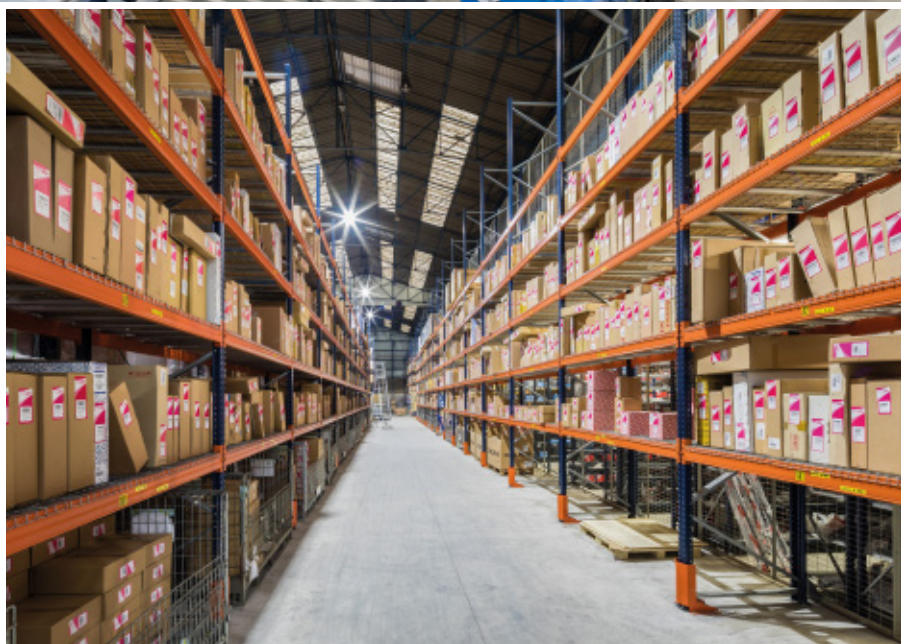




Les rayonnages avec passerelles exploitent la hauteur du centre logistique pour maximiser l'espace disponible et obtenir une plus grande capacité de stockage

Rayonnages à palettes

Sur les parties latérales de l'entrepôt sont installés les rayonnages à palettes pour les produits volumineux, ainsi que les palettes de réserve sur lesquelles sont chargées les marchandises des étagères de picking.





Rayonnages pour picking

L'entrepôt a été sectorisé pour organiser la grande variété de références proposées par l'entreprise. Tout ceci a permis de maximiser l'efficacité de l'installation et de la préparation des commandes.

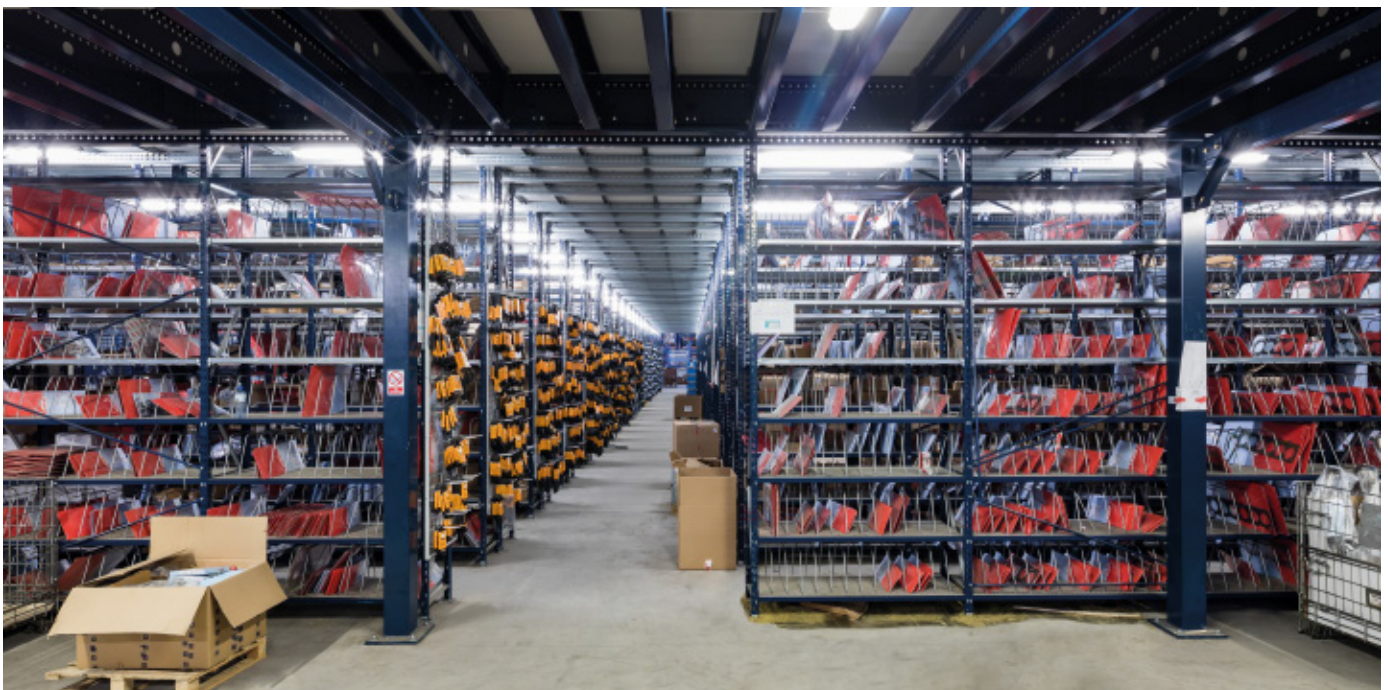
Les opérateurs se déplacent à travers les allées pour récupérer sur les étagères les produits qui composent les commandes. Ils suivent la méthode de regroupement des commandes qui consiste à préparer plusieurs commandes en même temps sur un même itinéraire.

Le réassort est réalisé pendant les heures creuses, lorsque le niveau de préparation de commandes est au plus bas.

Les allées principales ont été équipées d'une structure en mezzanine. À l'étage supérieur, se trouve le circuit de convoyeurs et, au niveau inférieur, d'autres rayonnages.



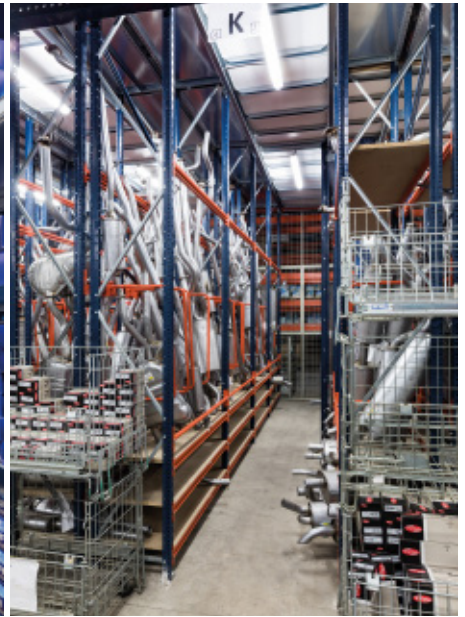
Chaque étage de l'entrepôt est conçu pour un type de produit particulier et se voit attribuer un nombre spécifique d'opérateurs, qui varie en fonction de la demande



Rez-de-chaussée

Les rayonnages du centre logistique sont très accessibles, ce qui simplifie la manutention des marchandises. Ils sont aussi très polyvalents, car ils disposent de compléments et d'accessoires permettant de déposer des références de différentes tailles (des plus grandes aux plus petites).

Les rayonnages intègrent des équipements qui permettent de stocker et de classer des produits aux caractéristiques similaires



Les allées sont assez larges pour que les opérateurs puissent se déplacer avec des chariots et réaliser le picking et le réassort des produits.

Afin de simplifier leurs déplacements, une allée transversale a été ouverte, traversant le bloc de rayonnages d'une extrémité à l'autre.

Premier étage

À l'étage supérieur des rayonnages, se trouve un espace disponible où il sera possible d'installer d'autres rayonnages à l'avenir, en tenant compte des besoins et des perspectives de croissance d'Automotive Factory Parts.

Pour relier les trois étages de l'entrepôt, le circuit est équipé de convoyeurs à bandes inclinées permettant d'envoyer les caisses à un niveau inférieur, à une vitesse contrôlée

Circuit de convoyeurs

Il relie les trois étages et s'étend jusqu'à la zone de consolidation, où les commandes provenant des différentes zones de l'entrepôt sont classées et emballées.

Cette solution permet de réduire les déplacements des opérateurs qui n'ont pas besoin de parcourir tout l'entrepôt pour sélectionner les produits qui composent chaque commande, et ne travaillent que dans la zone qui leur est assignée.





Zone de consolidation

Une fois arrivées à l'étage inférieur, les caisses sont classées sur quatre canaux. Ensuite, les produits sont distribués à l'aide de chariots pour procéder à la validation, à l'emballage, à l'étiquetage et à l'émission de la documentation nécessaire pour l'expédition.

Les commandes pourront alors être acheminées vers trois destinations :

- Livraison massive. Les produits sont regroupés sur des palettes et transférés vers les véhicules de transport.
- Paquets individuels.
- Comptoir de vente et collecte directe.



Galileo de Mecalux

Le système de gestion d'entrepôt (WMS) d'Automotive Factory Parts communique en permanence avec le module de contrôle Galileo de Mecalux.

Ce logiciel est chargé de donner des ordres de déplacement au circuit de convoyeurs et de diriger les caisses vers les zones de l'entrepôt correspondantes.



Avantages pour Automotive Factory Parts

- **Flexibilité opérationnelle** : l'agencement de l'entrepôt offre plus de flexibilité lors de la préparation des commandes. Chaque étage dispose d'un nombre d'opérateurs défini qui peut varier en fonction de la demande.
- **Une gestion optimisée de la marchandise** : les étagères offrent un accès direct, tout en intégrant des équipements permettant de classer des produits en fonction de leur taille et de leurs caractéristiques.
- **Un système de préparation de commandes plus rapide** : le circuit de convoyeurs automatique relie les différentes zones de stockage et accélère au maximum le processus de picking, puisque les opérateurs n'ont pas besoin de parcourir toute l'installation pour récupérer les produits.



Systèmes de stockage

Rayonnages à palettes

Rayonnages avec passerelles

Mezzanine

Convoyeurs automatique

